

**ESPECIFICACIÓN TÉCNICA/TECHNICAL SPECIFICATION**

|   |  |
|---|--|
| <b>Artículo / Article:</b>                            | <b>ALPINA FR - LINA FR</b><br><i>Calidad ignífuga/ flame retardant quality</i> |
| <b>1. Descripción material/ Material description:</b> |  |
| 1.1. Composición/Composition:                         | 2% PU, 79% PVC, 19% PES  |
| 1.2. Ancho/Width:                                     | aprox. 1.40  |
| 1.3. Longitud pieza/Piece length:                     | aprox. 30 m  |
| 1.4. Peso/Weight:                                     | 550 gr/m   |
| 1.5. Grosor/Thickness:                                | 0.95 mm  |



material eficiente/efficient material



larga duración/long-life



fácil de limpiar/ easy-to-clean



valor estético/ aesthetic value

**2. Características técnicas/ Technical properties:**

| Propiedad/ Test criterion  | Icono/icon | Método prueba/Test method  | Especificación/ Specification<br>tolerancia/ tolerance range  | Observaciones/ Remarks   |
|--|------------|--|---|--|
| Resistencia rasgado/Tear strength  |            | UNE EN ISO 4674/1A<br>met. A (lengüeta/tongue)                                       | longitudinal: 350 N<br>transversal: 300 N   | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según EN15618:2009              |
| Resistencia a la tracción/tensile strength                                   |            | UNE EN ISO 1421:1999<br>método 1 (sobre banda)/<br>method 1 (strip test method)      | longitudinal: 550 N<br>transversal: 195 N   | nivel de comportamiento/behavior level: B<br>según/according to EN15618:2009 |
| Resistencia al alargamiento a la rotura/elongation strength                  |            | INSTRON  | longitudinal: 60 N<br>transversal: 265 N  |  |
| Resistencia abrasión acabado/<br>abrasion resistance of finishing            |            | UNE ISO 5470-2:2003 met. 2<br>Nu Equip. Martindale Modif.                            | >102.400 ciclos/cycles  | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según/according to EN15618:2009 |
| Resistencia a la abrasión/<br>abrasion strength                              |            | UNE ISO 5470-2:2003 met. 2<br>Nu Equip. Martindale Modif.<br>papel de lija/sandpaper | >700 ciclos/cycles  | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según/according to EN15618:2009 |
| Resistencia a la cizalla/resistance to<br>combined shear flexing and rubbing |            | UNE EN ISO 5981:1998 met. B  | > 50.000 ciclos/cycles  | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según/according to EN15618:2009 |
| Solidez de las tinturas al frote/<br>Colour fastness to rubbing              |            | UNE EN ISO 105-X12:2003<br>CROCKMETER<br>escala grises/grey scale                    | longitudinal: 4,5 = descarga en seco/dry staining<br>transversal: 4,5 = descarga en seco/dry staining<br>degradación color/change in colour<br>descarga sobre algodón/staining on cotton    | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según/according to EN15618:2009 |
|  |            |  | longitudinal:4,5 = descarga en mojado/wet staining<br>transversal: 4,5 = descarga en mojado/wet staining<br>degradación color/change in colour<br>descarga sobre algodón/staining on cotton | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según/according to EN15618:2009 |
| Solidez a la luz/Light fastness  |            | UNE EN ISO 105-B02/A1:2002<br>ATLAS Xenotest-220+                                    | >6 (según escala de azules del 1 al 8/according<br>to blue scale from 1 to 8)   | nivel de comportamiento/behavior level: A<br>según/according to EN15618:2009 |
| Tratamiento ignífugo/material is flame<br>retardant according to             |            | DIN EN 1021: 1+2<br>DIR.96/98EC-RES.A652(16) IMO<br>BS5852:CRIB5 BS7176+A1 m.h.      | pasa/passes<br>pasa/passes<br>by order  |  |

(\* ) Un perfil de material se compone de categorías diferentes, obtenidas para cada una de las propiedades y, por tanto, las categorías A-B-C-D-E que establece la norma UN-EN 15618:2009 "Tejidos para tapicería. Tejidos recubiertos de plástico o caucho. Clasificación y métodos de ensayo" no deben interpretarse como si un tejido tuviera que cumplir o exceder todos los requisitos especificados en la categoría "A" (mejor comportamiento) para ser calificado como un producto de primera clase. El perfil del material es simplemente un medio de expresar las propiedades en categorías, más bien que en cifras. De aquí que estas categorías puedan variar para propiedades diferentes.

(\* ) A material profile is made up of different categories, obtained for each property and therefore, categories A-B-C-D-E that establishes the norm EN 15618:2009 "Upholstery fabrics. Rubber- or plastic-coated fabrics. Classification and test methods." should not be misinterpreted as if the fabric should have to fulfill or surpass all the requirements specified in the "A" category (best behaviour) in order to be qualified like a first class product. Material profile is just a way to express the properties in categories, more than in figures. And so, that's why these categories may vary for different properties.



Esta calidad cumple con las normas europeas más exigentes en relación a sus componentes y protección medioambiental.  
 This quality fulfils the European most demanding norms with regard to its components and environmental protection.



Esta calidad no contiene ninguna sustancia reseñada en la norma REACH como sustancia altamente preocupante.  
 This quality does not contain any substance of very high concern stated by the REACH norm.



Debido a sus características, se recomienda limpiar el material regularmente con un paño - preferiblemente de microfibra - humedecido en agua templada, pudiéndose aplicar, ligeramente, jabón de Ph neutro y procediendo a su secado, recomendándose para ello el uso de un secador doméstico o, en su defecto, un paño seco. Se debe evitar dejar húmedas las zonas tratadas en su limpieza. - Consultar en caso de manchas persistentes.



Because of its characteristics, clean and care the material frequently, with lukewarm water and a damp cloth, preferably of micro fibre. Soiling may be treated with a mild soap and proceed next to its drying by using a hairdryer or, failing that, a dry cloth. It should be avoided that areas that have been treated for cleaning remain wet. - Kindly ask in front of difficult stains.

