Pytón, S.L.U. Terol, 9 Pol.Les Salines - 08830 Sant Boi de Llobregat
Barcelona (Spain)
Tel.34 93 635 31 00* - Fax 34 93 635 31 10
E-mail: pyton@pyton.com
www.pyton.com

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA / TECHNICAL SPECIFICATION

Artículo/Article: ***ANTEA FR***

1. Descripción material/ Material description: TEJIDO IGNÍFUGO 100% OSCURANTE PARA CORTINAJE CONTRACT/FIRE RETARDANT FABRIC, 100% BLACKOUT, FOR CONTRACT CURTAINS

1.1. Composición/Composition: 90% PES, 10% RESINA ACRÍLICA/ACRYLIC RESIN

1.2. Peso/weight: 300 gr/m2 +/- 5 gr/m2

1.3. Grueso/thickness: 0,5 mm

1.4. Ancho/Width: 2.80 m

1.5. Longitud pieza/Piece length: aprox. 30 m

Material eficiente/ efficient material
En un solo material se aún estética, oscurante y visillo.
Just one material for aesthetic, blackout and net curtain.

long life **larga duración/**long-life

lavable/washable

BLACKOUT **oscurante 100%**/100% blackout

2. Características técnicas/ Technical properties:

Propiedad/ Test criterion	**Icono/**icon	**Valor/** value	**Método prueba/** Test method	**Especificación/** Specification **tolerancia/** tolerance range	**Observaciones/** Remarks (*)
Resistencia a la formación de pilling/ Pilling resistance		índice de pilling / Pilling index *(índice de pilling / Pilling index: 1-5)*	UNE EN ISO 12945-2 MARTINDALE	2.000 ciclos/cycles: 3 - 4 5.000 ciclos/cycles: 3 - 4	Resitencia correcta. Correct value.
Solidez a la luz/Light fastness Lámpara de arco de Xenón/ Xenon arc fading lamp test		Índice de degradación Change in colour index *(Escala de azules / Blue scale 1-8)*	UNE EN ISO 105-B02/A01	7	Solidez muy elevada; prueba realizada sobre la cara oscurante. Very high fastness; test made on the blackout side.

Solidez del color/tejido al lavado doméstico y comercial/colour fastness to domestic and commercial laundering (EN ISO 105-C06:2010):

Tipo de ensayo realizado/ type of test performed:

Temperatura/temperature: 30 º C

Volumen de baño de lavado/volume of washing bath: 150 ml

Cloro activo/active chlorine: no

Perborate de sodio/sodium perborate: no

Tiempo de lavado/washing time: 30 min.

Nº de bolas de acero/nº of steel balls: 10

Ajuste de pH/pH adjustment: sin ajustar/without adjustment

Resultados obtenidos/ results obtained:

Degradación de color/colour change:		5	= nula/none
Descarga de color/staining:	Diacetato/diacetate	4 - 5	= ligera a nula/slight to none
	Algodón/cotton	4 - 5	= ligera a nula/slight to none
	Poliamida/polyamide	5	= nula/none
	Poliéster/polyester	4 - 5	= ligera a nula/slight to none
	Acrílica/acrylic	5	= nula/none
	Lana/wool	5	= nula/none

Determinación de las variaciones dimensionales al lavado y secado/ determination of dimensional change in washing and drying:

norma/standard EN ISO 5077:2008 -	valor medio/average	
norma/standard EN ISO 6330:2012 -	- 0.5 %	urdimbre/warp
norma/standard EN ISO 3759:2011	- 0.5 %	trama/weft

Procedimientos de lavado y secado domésticos para los ensayos de textiles. Evaluación del aspecto del tejido tras tres ciclos de lavado/
Domestic washing and drying procedures for textile testing. Evaluation of the appearance of the fabri after three washing cycles:

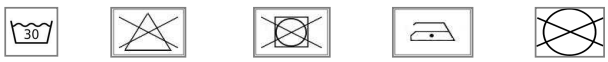
norma/standard EN ISO 6330:2012 -
norma/standard EN ISO 3175-1:2010 (evaluación aspecto/appearance evaluation) -
norma/standard EN ISO 20105-A02:1998

Degradación de color/colour change:	4 - 5
Aspecto general/general appearance:	Tras el lavado realizado, no se aprecia cambios significativos en la probeta ensayada/ After washing, the tested specimen does not suffer important changes.

Solidez de las tinturas al planchado /colour fastness to hot pressing
norma/standard EN ISO 105-X11:1997

		seco/dry	húmedo/moist	mojado/wet
Degradación de color/colour change	T0	5	5	5
	4 h	5	5	5
Descarga de color/staining		5	5	5

Símbolos de conservación recomendados según UNE EN ISO 3758 V2:2012/ Recommemded care labelling according to EN ISO 3758 V2:2012:



Se puede lavar a máquina, temperatura recomendada 30ºC. No usar lejía. No usar secadora. Se puede planchar a temperatura máx. 110º; utilizar un paño. No se recomienda lavar en seco.
It is machine washable at a suggested temperature of 30ºC. Do not tumble dry, do not use bleach. Can be ironed (temperature not exceeding 110º); to use a cover cloth. Dry cleaning is not recommended.

Pruebas de exigencia adicionales/ additional demanding tests:

Determinación de las variaciones dimensionales frente a la exposición al calor seco /determination of dimensional change from exposure to dry heat - (evaluación de un posible encogimiento/evaluation of eventual shrinking)
norma/standard ISO 17493:2000

	Ensayo/test A: 185ºC - 5 min. (norma/standard ENV14237:2002*)		Ensayo/test B: 90ºC - 60 min. (ensayo automóvil/automotive test)		
urdimbre/warp	- 5.3 %	*variación dimensional/*	- 1.5 %	*variación dimensional/*	Resultado óptimo
trama/weft	- 5.0 %	*dimensional change*	- 0.5 %	*dimensional change*	Optimal result

* Según requisito para tejidos sanitarios (cortinas)/according to requirements for textiles (curtains) in healthcare.

Ignífugo según/fire retardant according to: EN 13773:2003 clasificación/classification **C1**

Ensayos realizados por el Centro Tecnológico/tests made by LEITAT Technological Center member of TECNIO

Esta calidad cumple con las normas europeas más exigentes en relación a sus componentes y protección medioambiental.
This quality fulfils the European most demanding norms with regard to its components and environmental protection.

Esta calidad no contiene ninguna sustancia reseñada en la norma REACH como sustancia altamente preocupante.
This quality does not contain any substance of very high concern stated by the REACH norm.

REACH COMPLIANCE