

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA/TECHNICAL SPECIFICATION

Artículo/Article:	SIAM FR <i>Calidad ignífuga/ flame retardant quality</i>
1. Descripción material/ Material description:	
1.1. Composición/Composition:	2% PU, 77% PVC, 21% PES
1.2. Ancho/Width:	aprox. 1.40
1.3. Longitud pieza/Piece length:	aprox. 30 m
1.4. Peso/Weight:	600 gr/m
1.5. Grosor/Thickness:	1.00 mm



material eficiente/efficient material



larga duración/long-life



innovación/innovation:
fácil limpieza/easy-clean

2. Características técnicas/ Technical properties:

Propiedad/Test criterion	Icono/icon	Método prueba/Test method	Especificación/Specification tolerancia/tolerance range	Observaciones/Remarks
Resistencia al estallido/bursting strength		ISO 3303:1990 met. B	794 kPa - C.V. 4.0	nivel de comportamiento/behavior level: A según/according to EN15618:2009
Resistencia a la tracción/tensile strength		UNE EN ISO 1421:1999 método 1 (sobre banda)/method 1 (strip test method)	longitudinal: 454 N transversal: 291 N	nivel de comportamiento/behavior level: A según EN15618:2009
Resistencia al alargamiento a la rotura/elongation strength		INSTRON	longitudinal: 47 N transversal: 139 N	
Resistencia abrasión acabado/abrasion resistance of finishing		UNE ISO 5470-2:2003 met. 2 Nu Equip. Martindale Modif.	>102.400 ciclos/cycles	nivel de comportamiento/behavior level: A según/according to EN15618:2009
Resistencia a la abrasión/abrasion strength		UNE ISO 5470-2:2003 met. 2 Nu Equip. Martindale Modif. papel de lija/sandpaper	>700 ciclos/cycles	nivel de comportamiento/behavior level: A según/according to EN15618:2009
Resistencia a la cizalla/resistance to combined shear flexing and rubbing		UNE EN ISO 5981:1998 met. B	> 50.000 ciclos/cycles	nivel de comportamiento/behavior level: A según/according to EN15618:2009
Solidez de las tinturas al frote/Colour fastness to rubbing		UNE EN ISO 105-X12:2003 CROCKMETER escala grises/grey scale	longitudinal: 4,5 = descarga en seco/dry staining transversal: 4,5 = descarga en seco/dry staining degradación color/change in colour descarga sobre algodón/staining on cotton	nivel de comportamiento/behavior level: A según/according to EN15618:2009
Solidez a la luz/Light fastness		UNE EN ISO 105-B02/A1:2002 ATLAS Xenostest-220+	>6 (según escala de azules del 1 al 8/according to blue scale from 1 to 8)	nivel de comportamiento/behavior level: A según/according to EN15618:2009
Tratamiento ignífugo/material is flame retardant according to		DIN EN 1021: 1+2 DIR.96/98EC-RES.A652(16) IMO BS5852:CRIB5 BS7176+A1 m.h. by order	pasa/passes pasa/passes	

(*) Un perfil de material se compone de categorías diferentes, obtenidas para cada una de las propiedades y, por tanto, las categorías A-B-C-D-E que establece la norma UN-EN 15618:2009 "Tejidos para tapicería. Tejidos recubiertos de plástico o caucho. Clasificación y métodos de ensayo" no deben interpretarse como si un tejido tuviera que cumplir o exceder todos los requisitos especificados en la categoría "A" (mejor comportamiento) para ser calificado como un producto de primera clase. El perfil del material es simplemente un medio de expresar las propiedades en categorías, más bien que en cifras. De aquí que estas categorías puedan variar para propiedades diferentes.

(**) A material profile is made up of different categories, obtained for each property and therefore, categories A-B-C-D-E that establishes the norm EN 15618:2009 "Upholstery fabrics. Rubber- or plastic-coated fabrics. Classification and test methods." should not be misinterpreted as if the fabric should have to fulfill or surpass all the requirements specified in the "A" category (best behaviour) in order to be qualified like a first class product. Material profile is just a way to express the properties in categories, more than in figures. And so, that's why these categories may vary for different properties.



Esta calidad cumple con las normas europeas más exigentes en relación a sus componentes y protección medioambiental.
 This quality fulfils the European most demanding norms with regard to its components and environmental protection.



Esta calidad no contiene ninguna sustancia reseñada en la norma REACH como sustancia altamente preocupante.
 This quality does not contain any substance of very high concern stated by the REACH norm.

Recomendaciones para la limpieza de este material:

Para la eliminación de manchas: empezar a limpiar desde la circunferencia exterior de la mancha para evitar dejar cerco.
 Identificar el tipo de mancha y proceder como sigue.
 En ningún caso, frote la mancha con fuerza para no dañar la superficie.

En caso de mancha de:

- * bolígrafo: limpiar con alcohol sanitario.
- * café/té/leche: retirar el excedente con papel absorbente y limpiar luego con por jabón neutro.
- * chocolate/dulces: limpiar con esponja y agua caliente (máx. 40 ° C).
- * aceite o grasa: echar polvos de talco, cepillar y limpiar con percloroetileno.
- * cera para zapatos: limpiar con percloroetileno o amoníaco diluido (máx. 10%).



Special cleaning suggestions for this article:

Removal of stains: start to clean from the circumferences of the stain to avoid halo. Identify the kind of stain and act according to the stain removal table.
 Do not rub with strength during the cleaning to avoid any distortion on the surface.

Stain removal table:

- * ball point pen: clean with ethanol (20%).
- * coffee/tea/milk: remove as much as possible with blotting paper, then clean by neutral soap.
- * chocolate/sweets: sponge with hot water (max. 40° C).
- * oil/grease: strew the stain by talc powder then brush away the talc and clean with perchloroethylene.
- * shoe polish: clean with perchloroethylene or diluted ammonia (max. 10%).